

## Iupital™ F20-EW

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚甲醛 ( POM ) 共聚物

### 一般信息

#### 产品说明

饮用水规格认证取得、中粘度、

#### 总览

|    |                                                                                                                |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 特性 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 饮用水接触许可</li> <li>• 中等粘性</li> </ul>                                    |
| 用途 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 电气/电子应用领域</li> <li>• 汽车领域的應用</li> <li>• 汽车电子</li> <li>• 通用</li> </ul> |

### ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

| 物理性能                           | 额定值    | 单位制                    | 测试方法         |
|--------------------------------|--------|------------------------|--------------|
| 密度                             | 1.41   | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183     |
| 熔融体积流量 ( MVR ) (190°C/2.16 kg) | 7.7    | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133     |
| 收缩率 - 流动 (3.00 mm)             | 2.0    | %                      | 内部方法         |
| 吸水率 - 60% RH (23°C)            | 0.22   | %                      | 内部方法         |
| 机械性能                           | 额定值    | 单位制                    | 测试方法         |
| 拉伸模量                           | 2900   | MPa                    | ISO 527-1/1  |
| 拉伸应力 (屈服)                      | 64.0   | MPa                    | ISO 527-2/50 |
| 拉伸应变                           |        |                        | ISO 527-2/50 |
| 屈服                             | 8.5    | %                      |              |
| 断裂                             | 30     | %                      |              |
| 弯曲模量 <sup>2</sup>              | 2600   | MPa                    | ISO 178      |
| 弯曲应力 <sup>2</sup>              | 90.0   | MPa                    | ISO 178      |
| 冲击性能                           | 额定值    | 单位制                    | 测试方法         |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C)               | 7.0    | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179      |
| 简支梁无缺口冲击强度 (23°C)              | 250    | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179      |
| 热性能                            | 额定值    | 单位制                    | 测试方法         |
| 载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)        | 100    | °C                     | ISO 75-2/A   |
| 熔融温度                           | 166    | °C                     | ISO 11357-3  |
| 线形热膨胀系数                        |        |                        | ISO 11359-2  |
| 流动                             | 1.1E-4 | cm/cm/°C               |              |
| 垂直                             | 1.1E-4 | cm/cm/°C               |              |
| 可燃性                            | 额定值    | 单位制                    | 测试方法         |
| UL 阻燃等级 (0.8 mm)               | HB     |                        | UL 94        |

### 加工信息

| 注射           | 额定值       | 单位制 |
|--------------|-----------|-----|
| 干燥温度 - 真空干燥机 | 80        | °C  |
| 干燥时间 - 真空干燥机 | 3.0 到 4.0 | hr  |
| 料筒后部温度       | 170       | °C  |
| 料筒中部温度       | 180       | °C  |

(+) 18816996168

Ponciplastics.com

Iupital™ F20-EW

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚甲醛 ( POM ) 共聚物

| 注射     | 额定值        | 单位制 |
|--------|------------|-----|
| 料筒前部温度 | 190        | °C  |
| 射嘴温度   | 180 到 210  | °C  |
| 模具温度   | 60 到 80    | °C  |
| 注塑压力   | 50.0 到 100 | MPa |
| 注射速度   | 中等         |     |
| 螺杆转速   | 80 到 120   | rpm |

备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min